

BATI PRATIC' 12

CAISSONS DE VOLETS ROULANTS



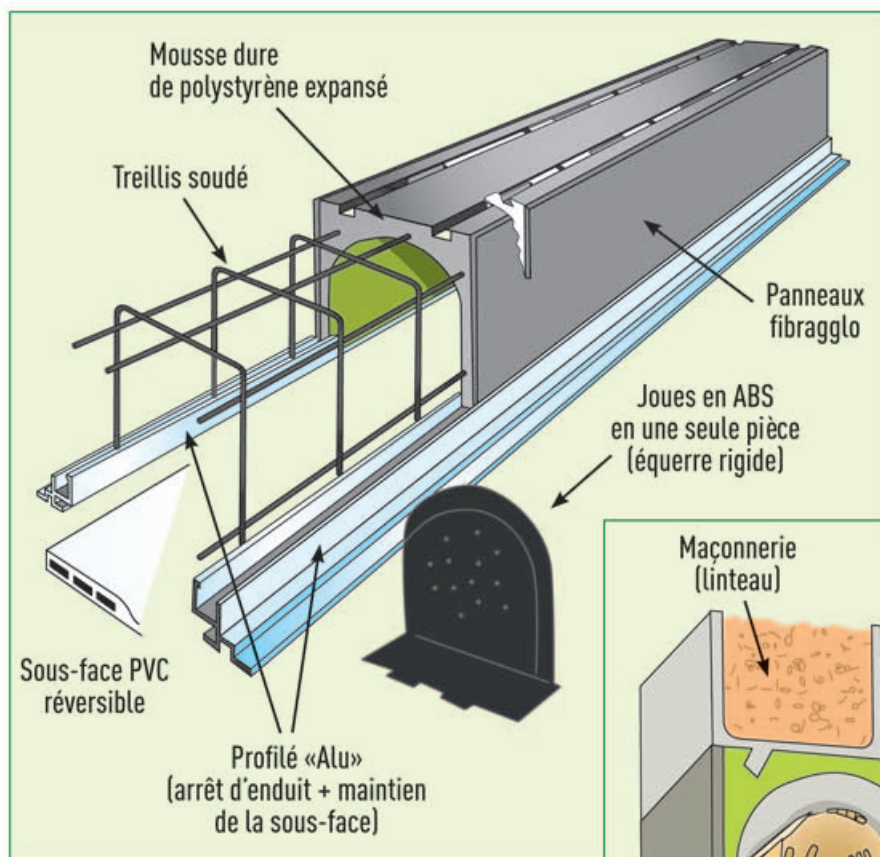
www.batiman.fr

BATIMAN

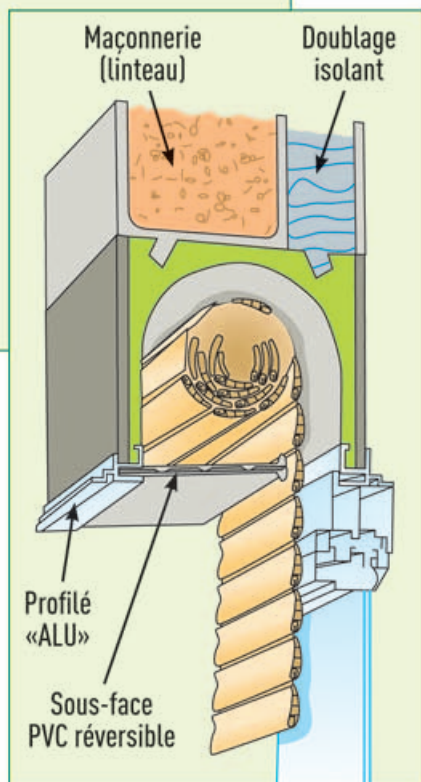
menuiseries cuisines



Vous satisfaire, c'est un métier !®



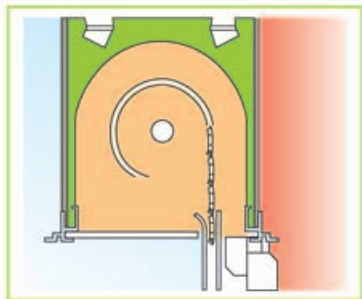
Type enrôlement extérieur **A**



POUR BIEN SE COMPRENDRE

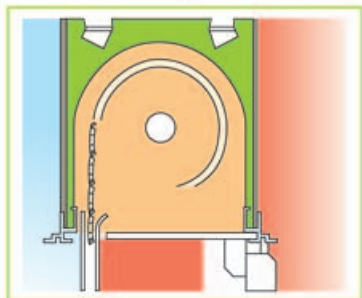
Dispositions des volets roulants dans le coffre

A



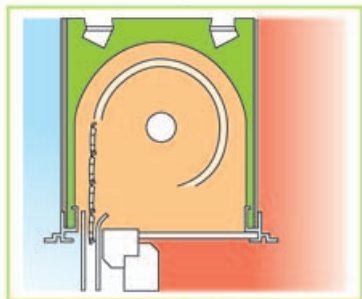
Coffre à l'extérieur

B



Coffre intégré

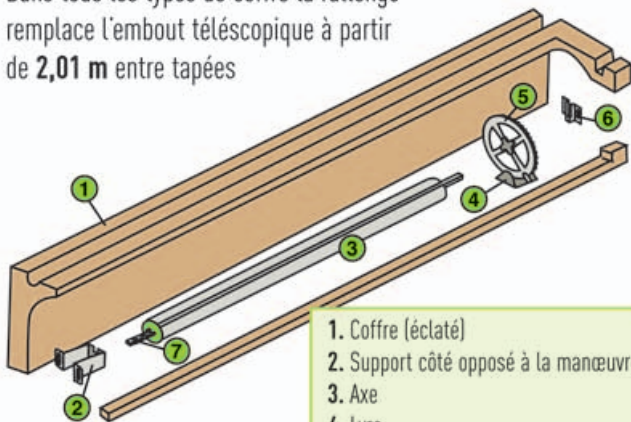
C



Coffre à l'intérieur

Volet roulant avec manœuvre manuelle

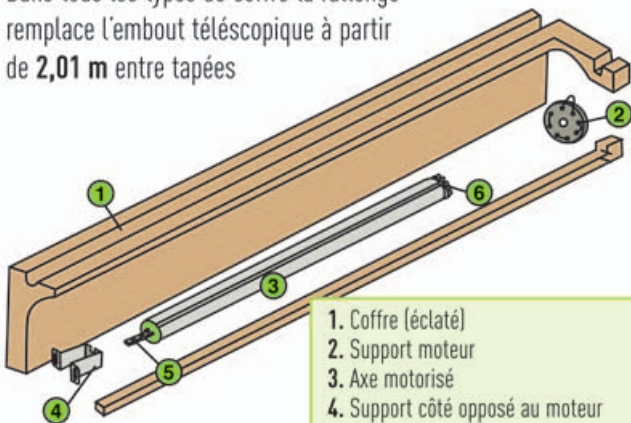
Dans tous les types de coffre la rallonge remplace l'embout télescopique à partir de **2,01 m** entre tapées



1. Coffre (éclaté)
2. Support côté opposé à la manœuvre
3. Axe
4. Lyre
5. Couronne
6. Support côté manœuvre
7. Embout télescopique

Volet roulant avec motorisation électrique

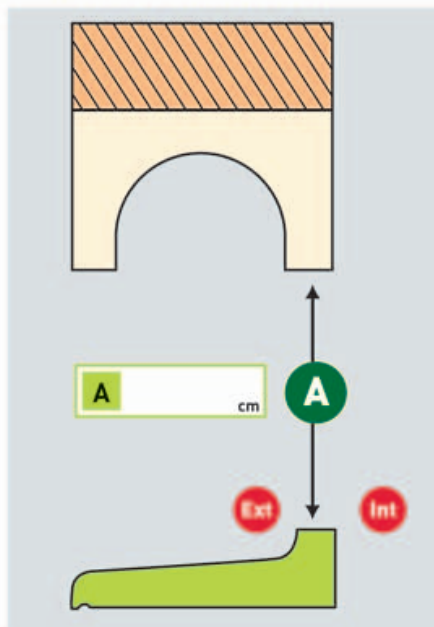
Dans tous les types de coffre la rallonge remplace l'embout télescopique à partir de **2,01 m** entre tapées



1. Coffre (éclaté)
2. Support moteur
3. Axe motorisé
4. Support côté opposé au moteur
5. Embout télescopique
6. Moteur

NOTICE DE POSE

Respect des hauteurs de réservation



Pose avec coffre LINTEAU

Menuiserie BOIS

A = Dimensions tableau + 30 mm

Exemple :

tableau 1250 mm \Rightarrow A = 1280 mm

tableau 2150 mm \Rightarrow A = 2180 mm

Menuiserie ALUMINIUM

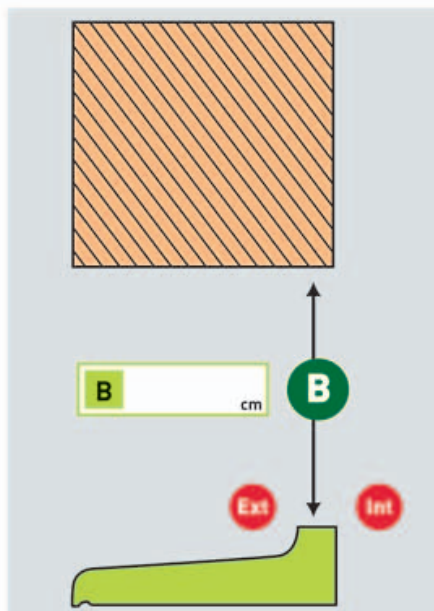
Menuiserie PVC

A = Dimensions tableau + 10 mm

Exemple :

tableau 1250 mm \Rightarrow A = 1260 mm

tableau 2150 mm \Rightarrow A = 2160 mm

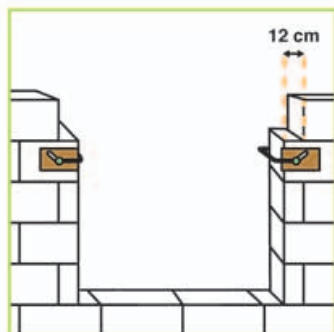


Pose sans coffre LINTEAU

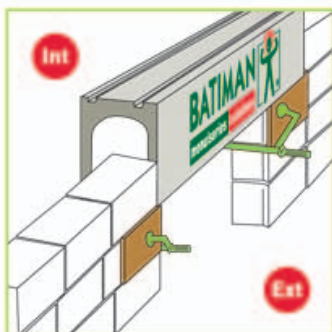
B = Dimensions tableau

NOTICE DE POSE

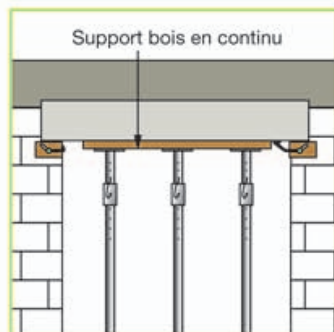
Pose de coffre



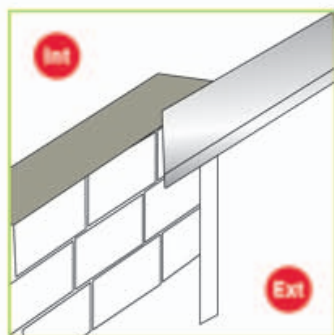
1. Montage des murs jusqu'au niveau inférieur du linteau. Préparer l'assise du coffre à l'aide de planches réglées de niveau dans les 2 sens.



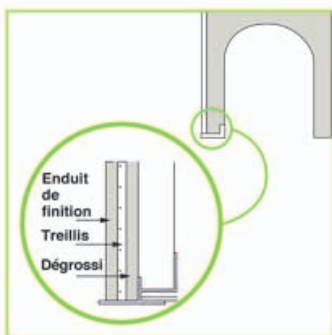
2. Mise en place du coffre en béton centrée dans la baie. L'alignement du coffre se fait par rapport au nu du mur extérieur.



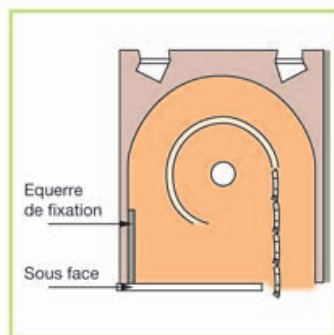
3. Étayage tous les 50 cm et coulage du linteau, de la dalle ou du chaînage (le plancher doit être posé sur étais et non sur le coffre).



4. Découpe du profil aluminium. Avant la réalisation de l'enduit, le support d'enduit en aluminium doit être découpé pour les parties s'appuyant sur le mur.



5. Réalisation de l'enduit : une couche de dégrossi de 5 mm suivie de la finition dans laquelle est incorporé un treillis dépassant de 15 cm et ancré dans la maçonnerie.

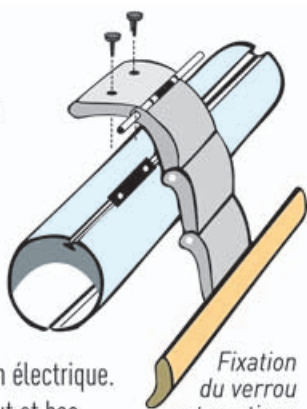


6. Mise en place du volet roulant.

7. Mise en place de la sous-face PVC blanche.

Pose du volet roulant dans le caisson

1. Poser les supports d'axe.
2. Positionner l'axe du volet sur les supports d'axes du caisson.
3. Fixer les coulisses sur les tableaux de maçonnerie ou sur les tapées de la menuiserie selon le cas.
4. Engager le tablier de volet roulant dans les coulisses par le haut.
5. Attacher le tablier sur l'axe à l'aide des sangles ou des verrous automatiques selon option. (voir dessin ci-contre)
6. Poser les butées sur la lame finale du tablier du volet roulant.
7. Monter la tringle oscillante dans le cas d'une manœuvre manuelle ou faire les branchements électriques dans le cas d'une motorisation électrique.
8. Dans le cas d'une manœuvre électrique, régler les fins de course haut et bas du volet roulant motorisé.
9. Procéder aux essais.



Fixation
du verrou
automatique
(option)

Les éléments de volets roulants en PVC ou en aluminium laqué doivent être nettoyés une fois par an au minimum avec de l'eau claire additionnée d'un produit d'entretien ménager doux. Proscrire les produits d'entretien abrasifs, acides, contenant des solvants ou des éléments alcalins qui peuvent provoquer un effet de polissage.

Voir aussi la fiche n°11 :
"Les volets roulants".

TOLÉRANCES Pour tous nos produits, il est nécessaire de respecter les règles professionnelles contenues dans les DTU et les conseils donnés par les fabricants.